

# NOEplast PUR A65

## Technisch informatieblad (stand 02.24)



### Eigenschappen en gebruik

NOEplast PUR A65 is een koudhardende tweecomponenten vloeibare kunststof op basis van polyurethaan. Het is vrij van oplosmiddelen en kwik.

NOEplast PUR A65 wordt vooral gekenmerkt door zijn hoge duurzaamheid bij gebruik als mal voor de productie van betonproducten. De lage viscositeit vergemakkelijkt het gietproces.

### Technische gegevens

Mengverhouding (component A : B):	100 : 45 (in gewichtsdelen)
Verwerkingstemperatuur:	+18°C - + 30°C
Potlife (100g+45g mix bij 25°C):	30 min.
Tijd tot gelvorming (100g+45g batch bij 25°C):	35 min. (+/- 5 min.)
Vroegste ontvormbaarheid:	24 u
Volledige mechanische belasting:	3-4 dagen
Soortelijk gewicht van component A:	ongeveer 1,31 kg/dm <sup>3</sup>
Kleur component A:	grijs
Soortelijk gewicht van component B:	ca. 1,13 kg/dm <sup>3</sup>
Kleur van component B:	licht amberkleurig tot witachtig
Soortelijk gewicht van het mengsel:	ca. 1,29 kg/dm <sup>3</sup>
Hardheid (DIN 3s) volgens EN ISO 868:	ongeveer 65 Shore A (+/- 5)
Scheursterkte volgens EN ISO 527:	ongeveer 2,9 MPa
Rek bij breuk volgens EN ISO 527:	ca. 90%
Scheursterkte volgens EN ISO 34:	ca. 13 N/mm
Hittebestendigheid (onder beton):	ca. 65 °C
Lineaire krimp:	ca. 0,2%
Kleur:	grijs
Houdbaarheid (in gesloten verpakking):	6 maanden (droog en vorstvrij bewaren)

De waarden zijn typische richtwaarden.  
Optimale opslag bij temperaturen tussen 20°C en 25°C.

### Verpakkingseenheden

Mengverhouding NOEplast PUR A65:  
100 delen A component op 45 delen B component

NOE-Betonvormgeving b.v.

Vlietskade 1009  
4241 WD Arkel  
Netherlands  
Tel. +31 183 569 888  
info@noe.nl  
www.noe.eu

**Artikelnr.: 569524**

Totale hoeveelheid: 26 kg (20 liter)  
A-component 18 kg (metalen blik met deksel)  
B-component 8 kg (kunststof bus)

**Artikel nr.: 569525**

Totale hoeveelheid: 5,9 kg (4,5 liter)  
A-component 4 kg (metalen blik met deksel)  
B-component 1,9 kg (kunststof bus)

**Verwerkingsinstructies**

Voor aanvang van de werkzaamheden zijn de volgende materialen nodig:

- NOEplast ontkistingswas voor gietmodellen 0,5 liter (artikelnummer 569400)
- Handschoenen en veiligheidsbril tegen spatten
- Kwast voor het aanbrengen van ontkistingswas op de mal
- Perslucht om overtollige was weg te blazen indien nodig
- Roerschijf (artikelnummer 396800) met zware snoerboormachine of stucmenger
- Thermometer om de omgevingstemperatuur te meten

**Oppervlak en voorbereiding**

Het af te vormen model moet absoluut droog, schoon en stofvrij zijn. Afhankelijk van het absorptievermogen van het oppervlak raden we aan om met een kwast 2-3 lagen NOEplast vloeibare ontkistingswas dun aan te brengen. Blaas indien nodig overtollige was op een oneffen oppervlak weg met perslucht en blaas dan lichtjes tot er een gelijkmatige waslaag is ontstaan; eventueel nog licht nakwasten voor een zo egaal mogelijke verdeling van de was. Het af te vormen model moet worden voorzien van een rand die minstens zo dik is als de rug van de te maken polyurethaan gietvorm (8-10 mm). Omdat de gietmassa lange tijd vloeibaar is, moet de mal absoluut vloeistofdicht worden gemaakt en absoluut waterpas worden geplaatst om ongewenste lekkage of overlopen van de gietmassa te voorkomen.

**Omgevingstemperatuur**

Verwerking en uitharding moeten plaatsvinden bij een omgevingstemperatuur van ten minste 18°C; de componenten moeten voor verwerking op deze temperatuur zijn.

NOE-Betonvormgeving b.v.

Vlietskade 1009  
4241 WD Arkel  
Netherlands  
Tel. +31 183 569 888  
info@noe.nl  
www.noe.eu

## **Mengen en gieten**

Roer component A langzaam, zonder lucht in te sluiten, tot een homogene massa is verkregen. Voeg vervolgens component B toe. De volledige inhoud van het blik met bestanddeel B moet worden toegevoegd aan component A, er mogen geen resten achterblijven.

Roer het mengsel met behulp van een schijfmenger en een zware snoerboormachine of stucmenger op lage snelheid goed door totdat er een homogene massa ontstaat.

Het wordt sterk aanbevolen om het mengsel na het mengen in een schone emmer te gieten en vervolgens nogmaals kort te mengen.

Probeer tijdens het mengen de roerschijf zo ver mogelijk onder het oppervlak van de gietmassa te houden om luchtinsluiting te beperken.

Gedeeltelijk mengen wordt afgeraden, maar kan desgewenst wel door het mengsel zorgvuldig in gewichtsdelen af te wegen in een verhouding van 100:45.

Geopende verpakkingen moeten direct na gebruik weer worden afgesloten.

Vanaf het moment van mengen van de gietmassa zijn er maximaal 20 minuten beschikbaar voor het verwerken van de gietmassa.

Het materiaal moet ongeveer 24 uur uitharden in de mal. Verwijder dan het gegoten product en laat het onbelast verder uitharden (matten in vlakke positie). Na nog eens 48-72 uur is de gietvorm of mat klaar voor gebruik.

Als de gietmassa is gebruikt voor de productie van een structuurmat die vervolgens in een houten of stalen mal wordt verlijmd moet de achterkant van de gegoten mat stof- en vetvrij worden gemaakt.

Als er kleine luchtblaasjes in het oppervlak waarneembaar zijn, schuur deze dan open om bij verlijming een goede hechting van de mat aan de mal te waarborgen. De matten kunnen met NOEplast mattenlijm duurzaam worden verlijmd.

## **Reiniging van het gereedschap**

Gereedschap kan worden gereinigd met aceton of thinner.

## **Veiligheidsinstructies**

Bescherm huid en ogen tegen vloeistofspatten. Raadpleeg het bij het product behorende DIN-veiligheidsinformatieblad. Dit technische informatieblad dient alleen als verwerkingsinstructie. Het dekt niet alle toepassingen. Voorafgaande praktijktesten worden aanbevolen.

Dit informatieblad vervangt alle voorgaande informatiebladen van NOEplast PUR A65.