



NOE® FixKonus

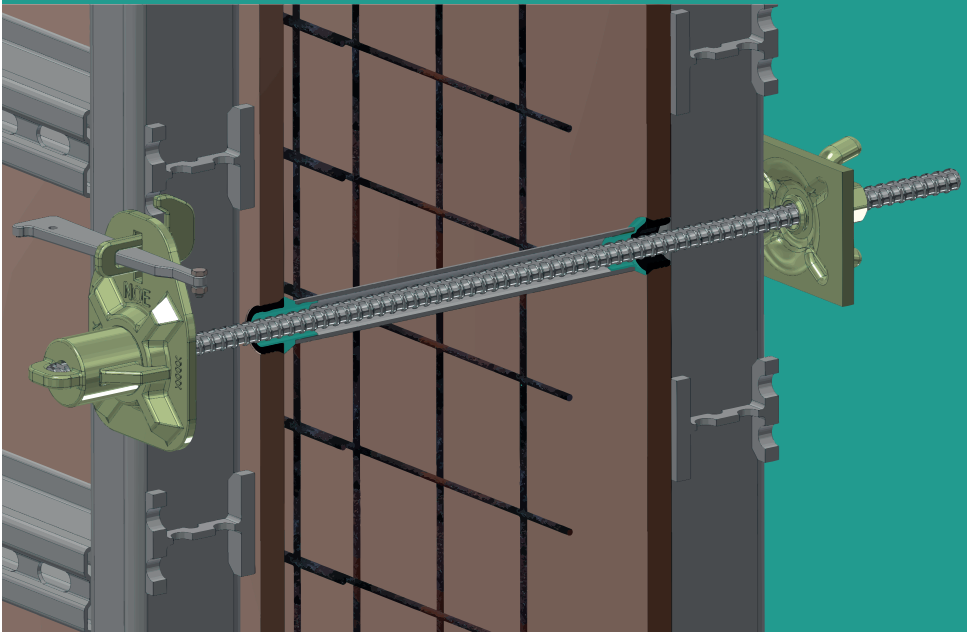
Etat : 10.2019

Notice d'utilisation

NOEtop EinsA Support fixe

NOEtop EinsA Support magnétique

NOEtop EinsA Intercalaire de compensation



Sommaire

1	NOE FixKonus	3
1.1	Structure générale	3
1.2	Pièces détachées.....	5
2	Montage	6
2.1	Montage du support fixe sur grands panneaux avec ceinture intégrée.....	6
2.2	Position du support fixe.....	7
2.3	Montage du support magnétique au profilé périmétrique de panneaux normaux $b \leq 1325$ mm.....	8
2.4	Réalisation du montage du FixKonus et de la tige d'entretoise....	9
3	Intercalaire de compensation	11
3.1	Données techniques :	11
3.2	Domaine d'application de l'intercalaire de compensation	12
3.3	Montage sur ceinture intégrée.....	13
4	Support magnétique.....	18
4.1	Données techniques	18
4.2	Montage du support magnétique	19
4.3	Normes et prescriptions	21
4.4	Avertissements	21
4.5	Manipulation et stockage	22
4.6	Consignes concernant le transport.....	23

1 NOE FixKonus

1.1 Structure générale

Le système NOE FixKonus est constitué d'un cône de support et d'un cône de centrage entre lesquels est logée une gaine classique.

Der NOE FixKonus s'utilise aussi bien pour l'entretoisement unilatéral que l'entretoisement bilatéral avec une tige d'entretoise classique.

Avantages :

- La gaine tient par elle-même en place sur le coffrage
- Entretoisement unilatéral avec une gaine et une tige d'entretoise toutes deux classiques
- Aucune conversion du coffrage requise

Utilisation pour un entretoisement unilatéral ou classique

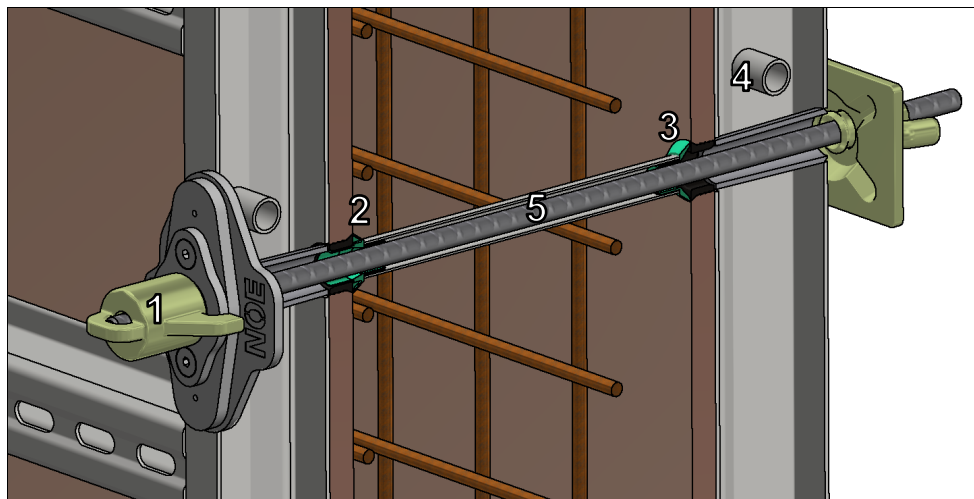


1. Coffrage à poser avec support fixe
2. Cône de support
3. Cône de centrage
4. Coffrage d'extrémité
5. Tige d'entretoise classique avec gaine

**Montage du
support fixe
voir chapitre 02**



Utilisation uniquement sur les grands panneaux avec ceinture intégrée.





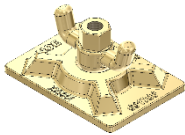
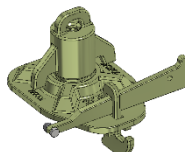
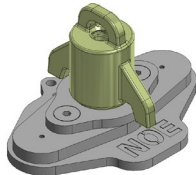
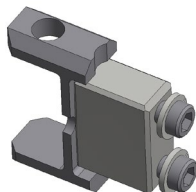
1. Coffrage à poser avec support magnétique
2. Cône de support
3. Cône de centrage
4. Coffrage d'extrémité
5. Tige d'entretoise classique avec gaine

**Montage du support
magnétique
voir chapitre 02**



Utilisation sur la périphérie des panneaux

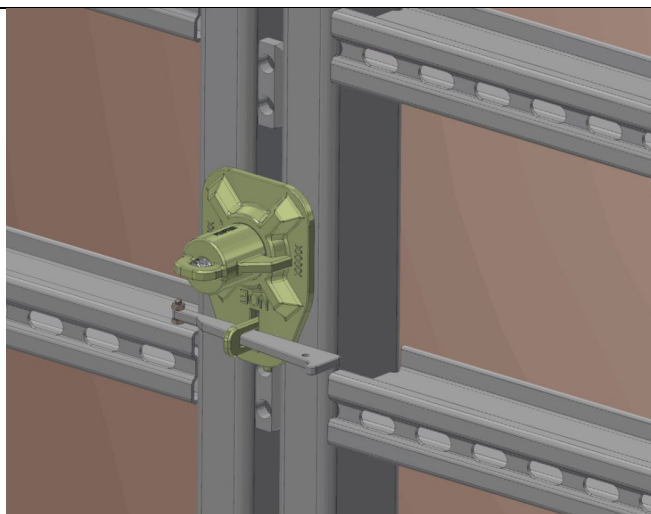
1.2 Pièces détachées

<p>NOE FixKonus Cône de support D22/26 Poids 6,7 g</p>	
<p>NOE FixKonus Cône de centrage D22 Poids 4,6 g</p>	
<p>Set NOE FixKonus, comprenant 250 cônes de support et 250 cônes de centrage n° de pièce 693810</p>	
<p>Plaque d'ancrage avec écrou papillon 100x140x8 N° de pièce 691700 Poids 1,4 kg</p>	
<p>Support fixe NOEtop EinsA N° de pièce 680045 Poids 2,7kg</p>	
<p>Support magnétique NOEtop EinsA N° de pièce 680060 Poids 2,8kg</p>	
<p>Intercalaire de compensation NOEtop EinsA N° de pièce 680052 Poids 0,85kg</p>	

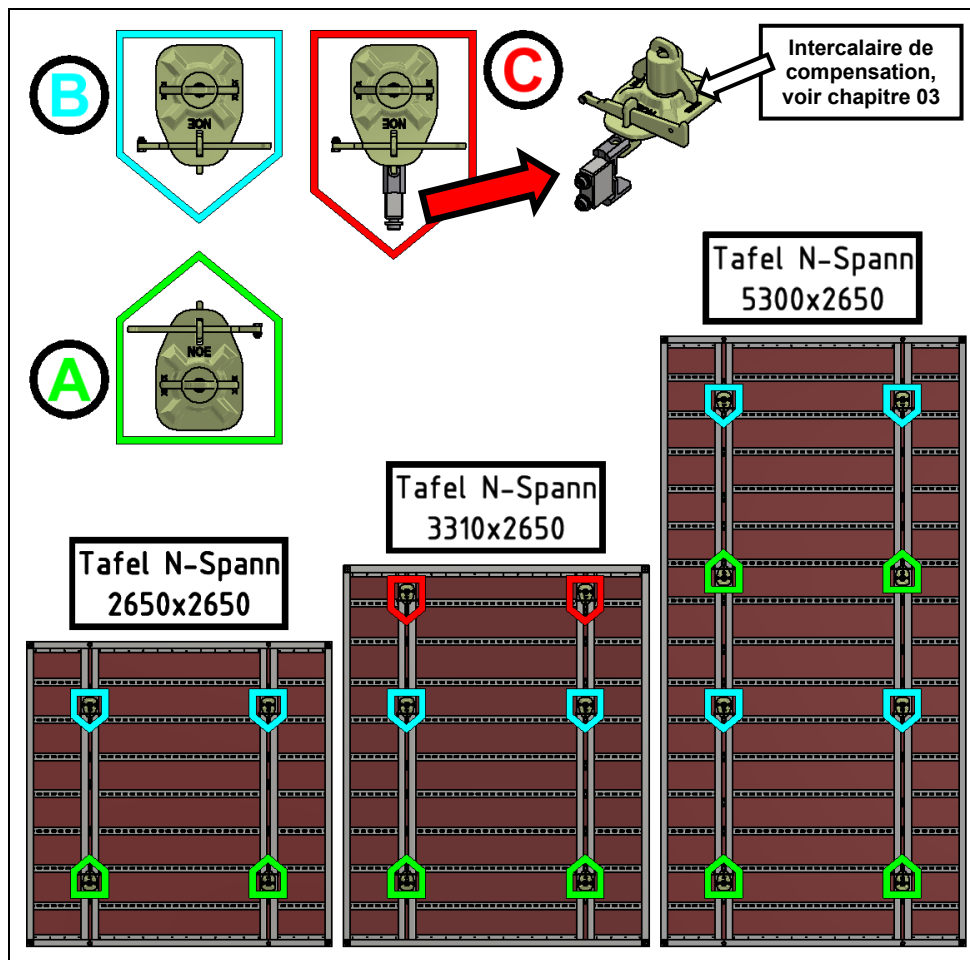
2 Montage

2.1 *Montage du support fixe sur grands panneaux avec ceinture intégrée*

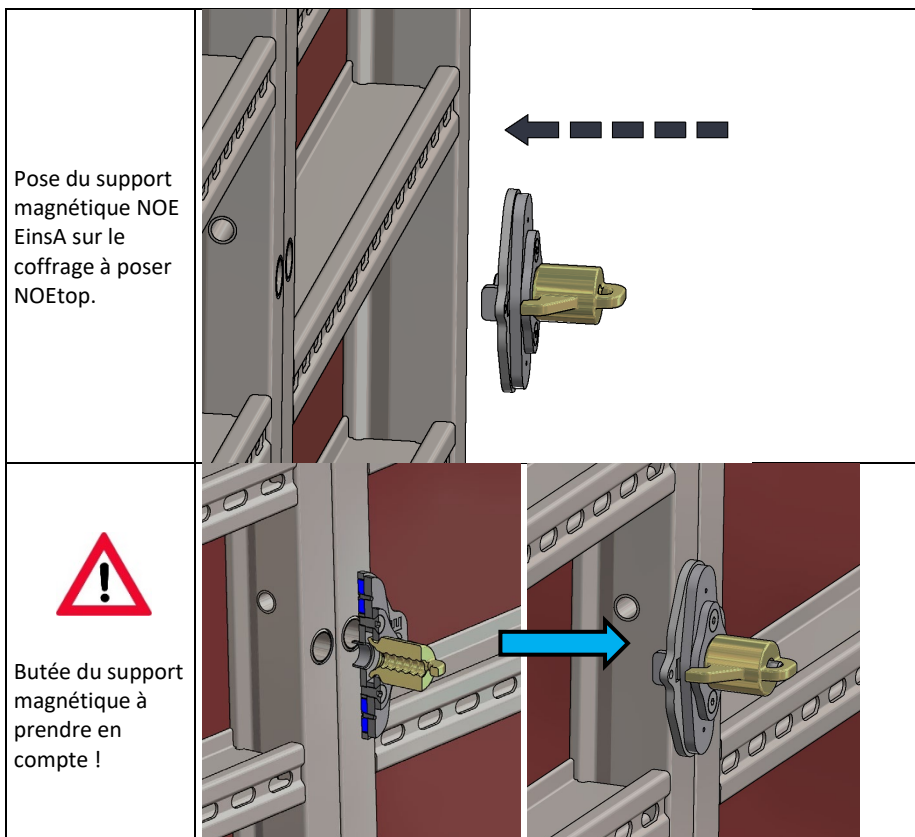
Montage du support fixe
sur un coffrage à poser



2.2 Position du support fixe



2.3 Montage du support magnétique au profilé périphérique de panneaux normaux $b \leq 1325$ mm

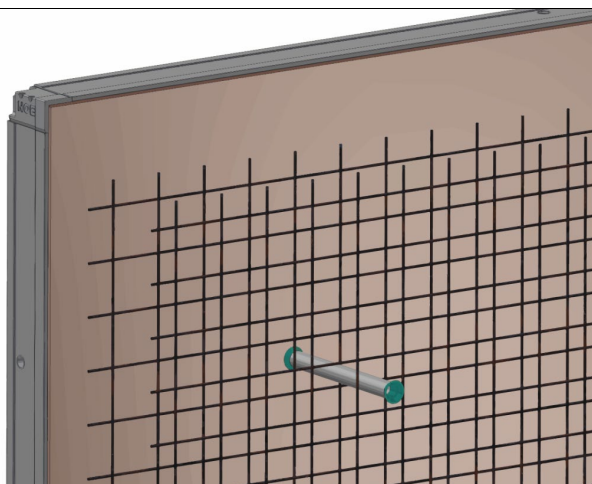


2.4 Réalisation du montage du FixKonus et de la tige d'entretoise

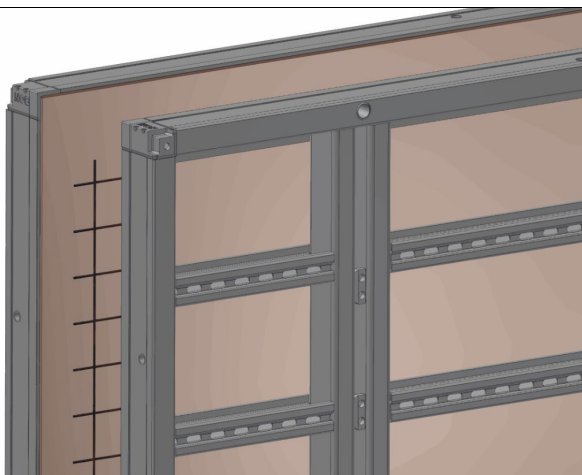
Sectionner la gaine à la bonne longueur, emboîter le cône de support et le cône de centrage.



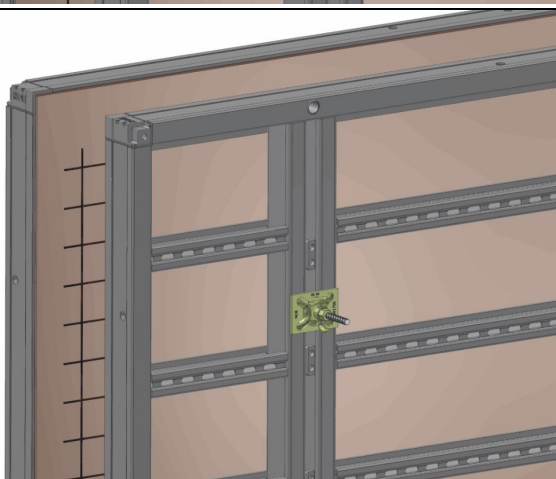
Insérer la gaine garnie du cône de support sur les douilles d'orifice d'entretoisement du coffrage à poser, avant ou après la pose de l'armature.



Fermer le coffrage.

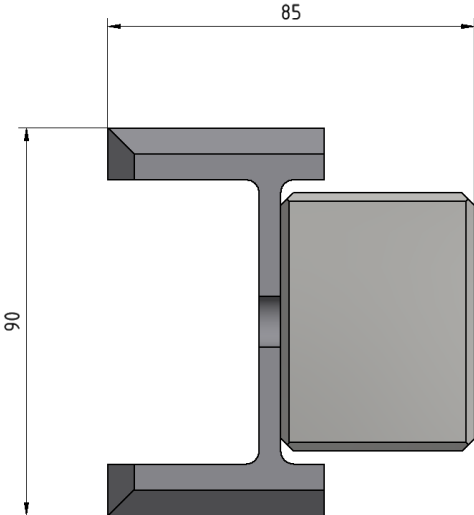
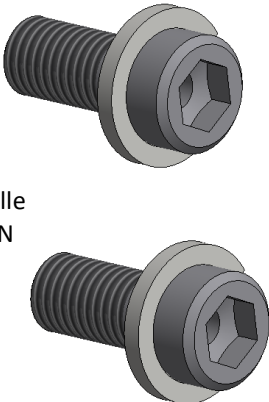


Appliquer la tige d'entretoise et monter la plaque d'ancrage avec écrou papillon.



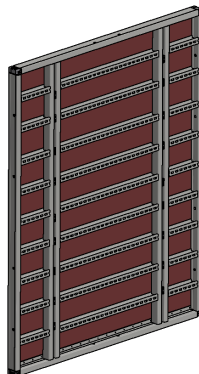
3 Intercalaire de compensation

3.1 Données techniques :

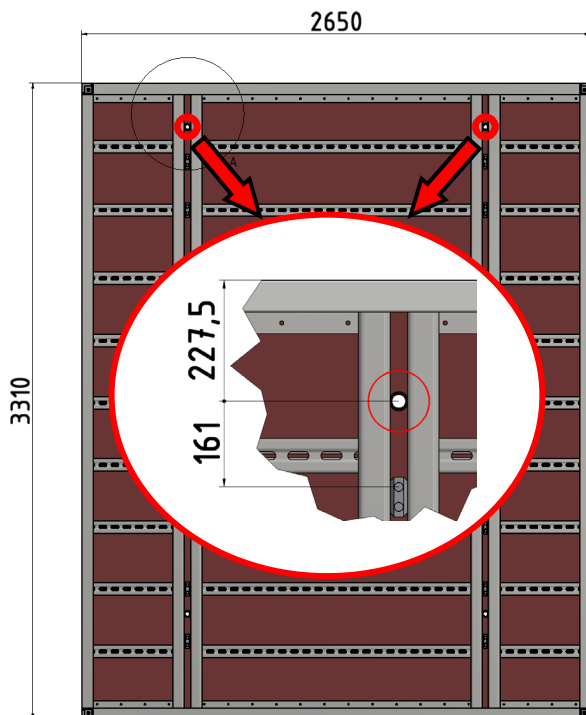
<p>Intercalaire de compensation NOEtop EinsA</p> <p>N° de pièce 680052</p> <p>Poids propre 0,84 kg</p>	 <p>M12x30 8.8 DIN 6912 avec rondelle élastique A14 DIN 127</p> 

3.2 *Domaine d'application de l'intercalaire de compensation*

L'intercalaire de compensation NOEtop EinsA sert à fixer le support fixe sur le panneau NOEtop N-Spann 2650 x 3310 n° de pièce 168052.



Appliquer l'intercalaire de compensation uniquement sur les 2 points d'entretoisement supérieurs.



3.3 Montage sur ceinture intégrée

Outil de montage recommandé par NOE :

①

Clé à cliquet 3/8 quatre pans mâle 10 mm

②

Rallonge 150 mm

③

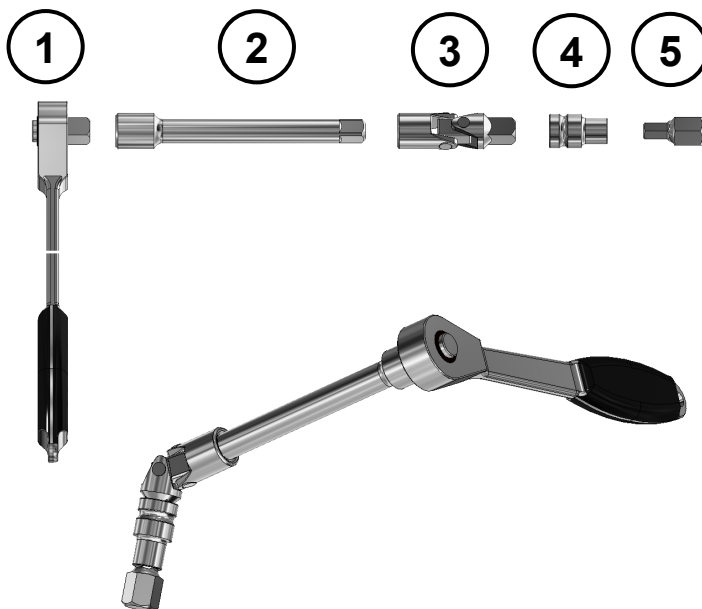
Articulation à cardan quatre pans 10 mm (3/8)

④

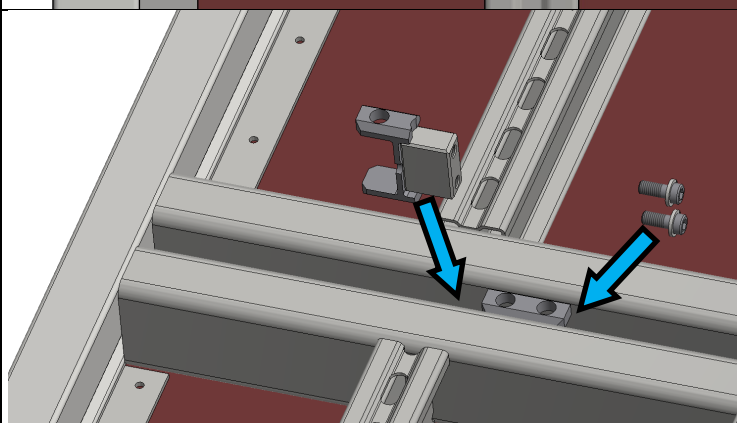
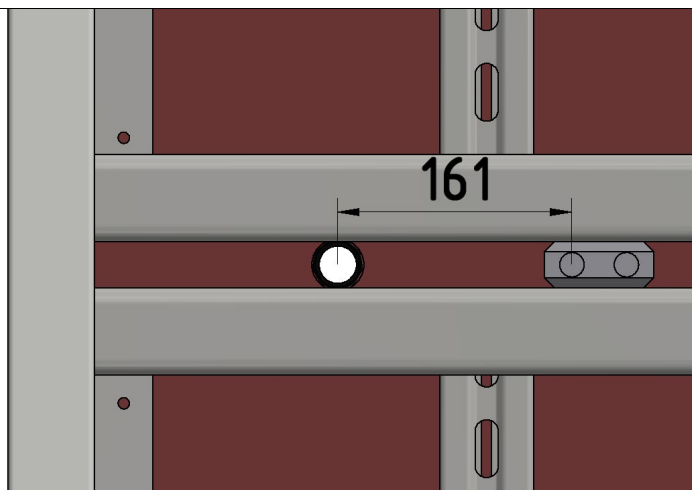
Adaptateur d'embout avec bille de retenue quatre pans creux 10 mm (3/8) six pans creux 8 mm (5/16)

⑤

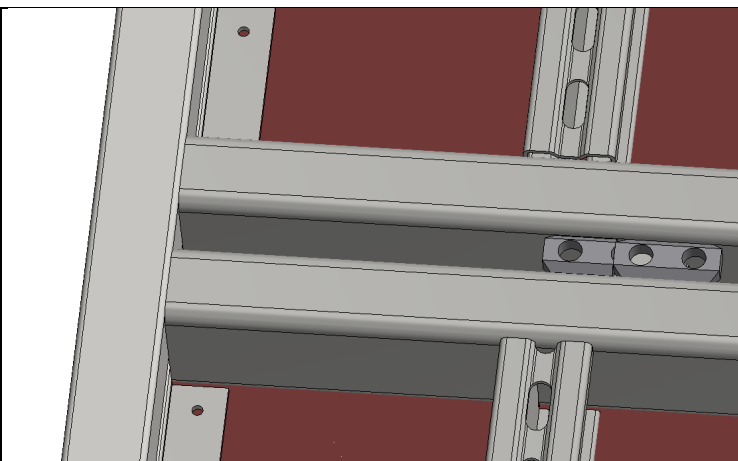
Embout entraînement six pans mâle 8 mm, prise de force six pans mâle 10 mm



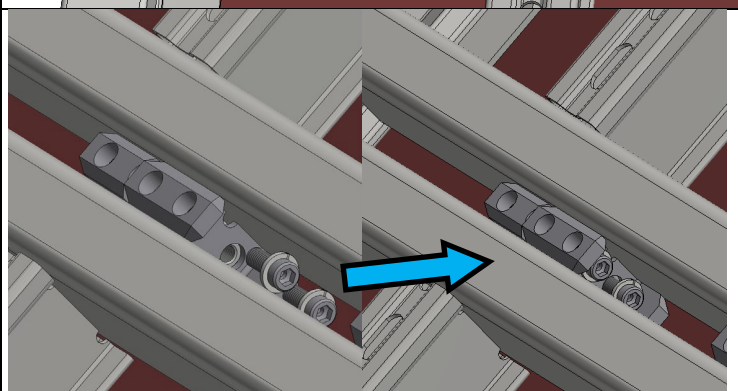
L'intercalaire de compensation doit être installé en respectant l'écartement indiqué !



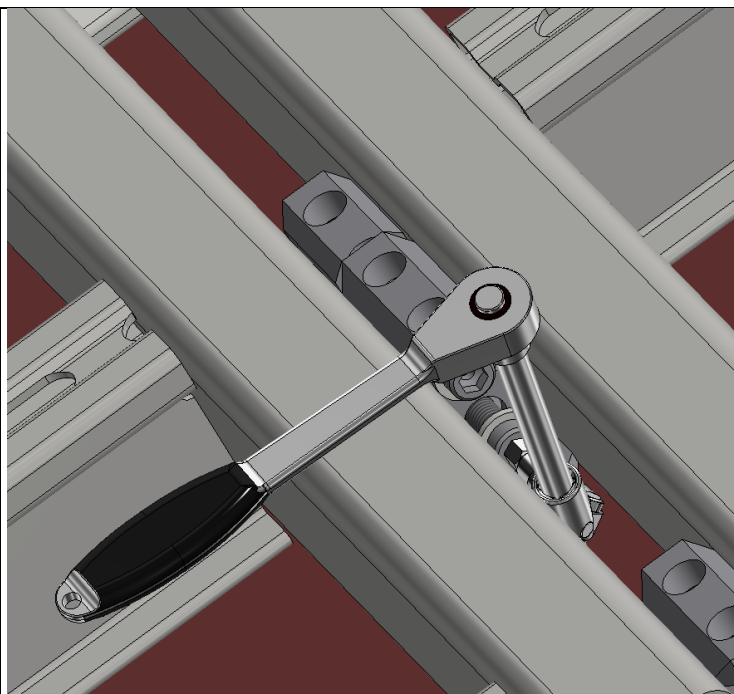
L'intercalaire de compensation se positionne de cette façon !



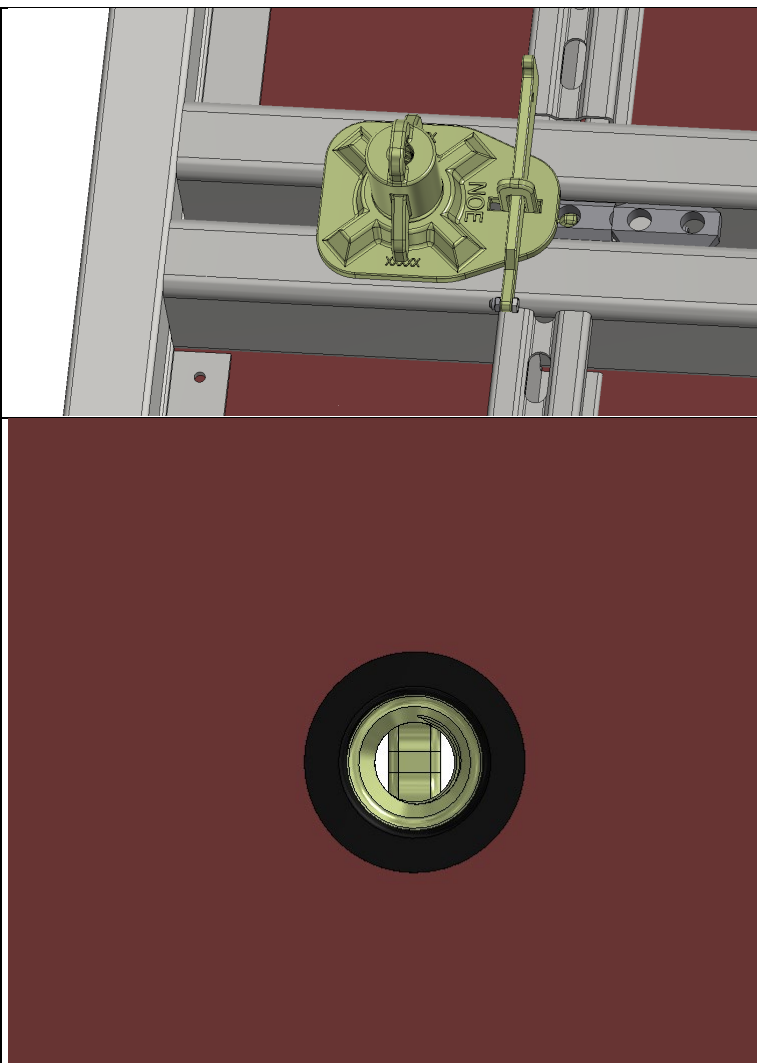
Visser les deux vis M12x30 avec rondelle élastique l'une après l'autre sur 3 tours environ.



Serrer ensuite
intégralement les vis à
l'aide de l'outil de
montage
recommandé.

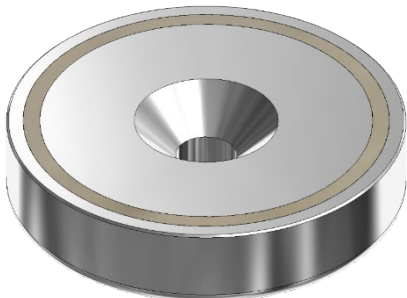
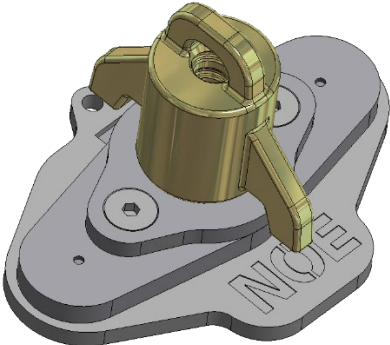


Le support fixe peut maintenant être accroché.



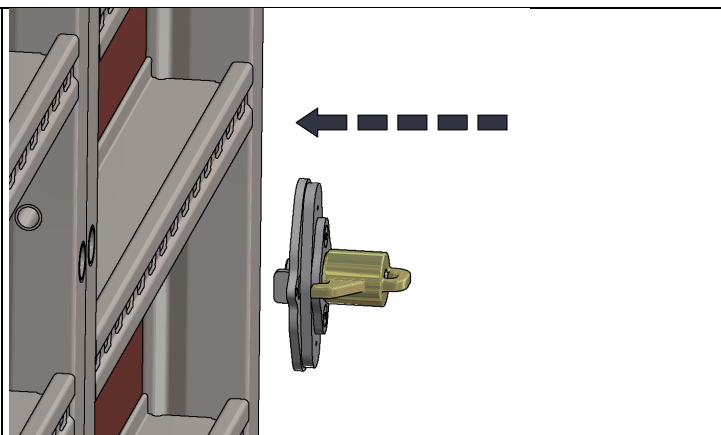
4 Support magnétique

4.1 Données techniques

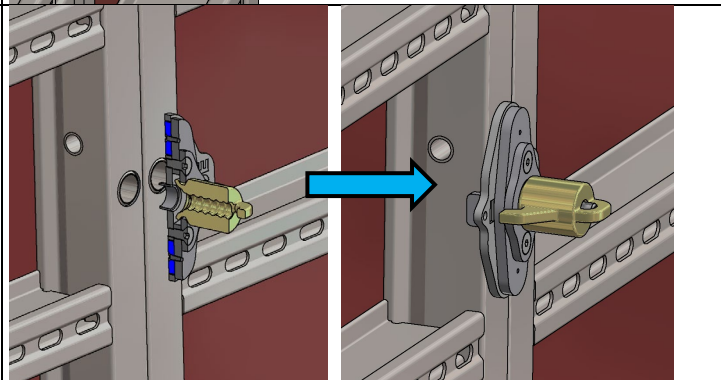
	
<ul style="list-style-type: none"> • Désignation TB-36x8xD5.5-NI-N35 • Diamètre 36 mm • Hauteur totale 8 mm • Matière NdFeB (alliage néodyme-fer-bore) • Magnétisation / indice N35 • Revêtement NiCuNi (Nickel) • Force d'adhésion env. 35 kg • Poids env. 60 g • Température max. d'utilisation 80 °C 	<ul style="list-style-type: none"> • N° de pièce 680060 • Poids propre 2,8 kg • Dimensions 133x182x119 mm

4.2 Montage du support magnétique

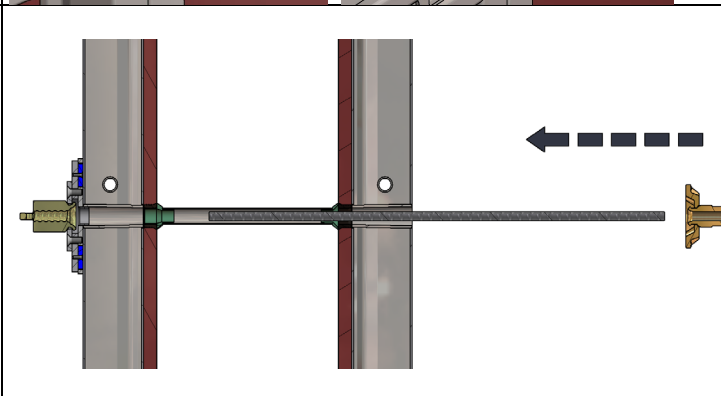
Pose du support magnétique NOE EinsA sur le coffrage à poser NOEtop.

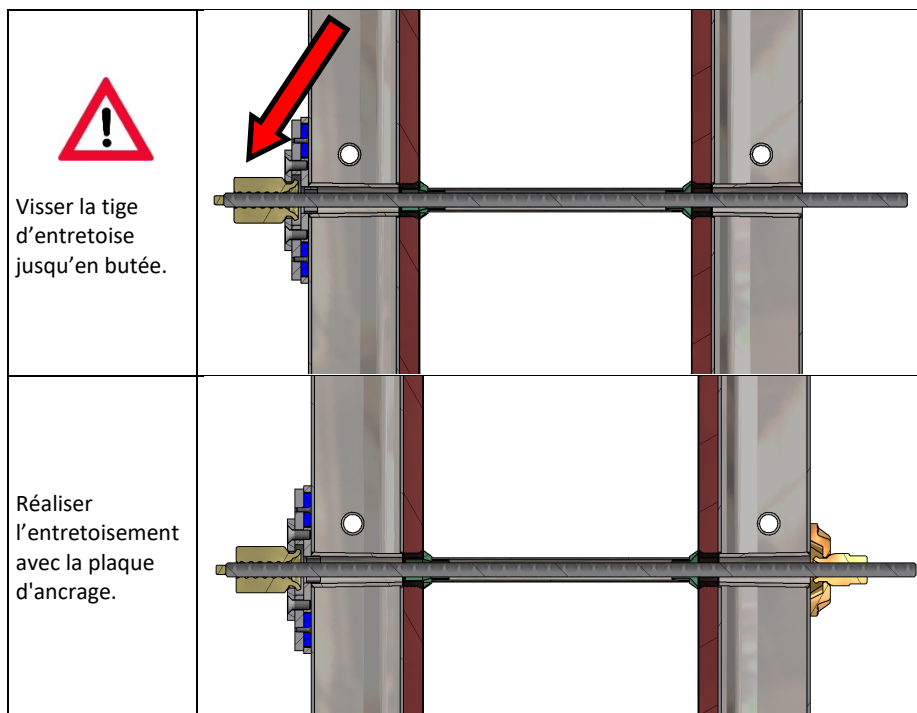


Butée du support magnétique à prendre en compte !



Introduire lentement la tige d'entretoise ! Éviter les entrecrocs afin de ne pas repousser le support magnétique.









4.3 Normes et prescriptions



- Les aimants ne contiennent pas de substances nocives conformément à la directive LdSD 2002/95/CE.
- Non assujetti à l'obligation d'enregistrement conformément au règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH)
- Nous attirons l'attention sur le fait que les aimants en néodyme ne sont pas appropriés à l'exportation vers les pays suivants : États-Unis, Canada, Japon

4.4 Avertissements



	Stimulateurs cardiaques
	<p>Les aimants peuvent perturber le fonctionnement des stimulateurs cardiaques et des défibrillateurs implantés.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un stimulateur cardiaque peut être enclenché en mode test et causer un malaise. • Un défibrillateur peut ne plus fonctionner dans certaines circonstances.
	<ul style="list-style-type: none"> • Les personnes portant de tels dispositifs doivent rester à distance suffisante des aimants. • Avertir les personnes portant de tels dispositifs de ne pas s'approcher des aimants.
	Éclats de métal <p>Les aimants en néodyme sont poreux. Lorsque deux aimants entrent en collision, ils peuvent se casser. Des éclats aux arêtes vives peuvent alors être projetés sur plusieurs mètres et causer des blessures oculaires.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Éviter les collisions entre aimants. • Porter des lunettes de protection lors de la manipulation d'aimants de grande taille. • Veiller à ce que les personnes aux alentours soient également protégées ou qu'elles se tiennent à distance.

4.5 Manipulation et stockage

	<p>Champ magnétique</p> <p>Les aimants génèrent un puissant champ magnétique de grande portée. Ils peuvent entre autres endommager les téléviseurs et les ordinateurs portables, les disques durs d'ordinateurs, les cartes de crédit et les cartes de débit, les supports de données, les horloges mécaniques, les appareils auditifs et les enceintes.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tenir les aimants à distance de tous les appareils et objets susceptibles d'être endommagés par les champs magnétiques puissants.
	<p>Inflammabilité</p> <p>L'usinage mécanique d'aimants au néodyme peut provoquer le développement de poussières de perçage très inflammables.</p> <p>Ne pas usiner les aimants. À défaut, utiliser un outillage approprié et suffisamment d'eau de refroidissement.</p>
	<p>Allergie au nickel</p> <p>Les aimants contiennent du nickel.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certaines personnes font des réactions allergiques au contact du nickel. • Les allergies au nickel peuvent survenir en cas de contact durable avec des objets contenant du nickel. • Éviter tout contact durable de l'épiderme avec les aimants. <p>Ne pas manipuler les aimants en cas de précédent allergique au nickel.</p>

	Éclatement du revêtement
	<p>Les aimants en néodyme sont dotés d'une fine couche nickel-cuivre-nickel les protégeant de la corrosion. En cas de collision ou de forte pression, ce revêtement peut éclater ou se fissurer. Les aimants sont alors plus sensibles aux facteurs environnementaux tels que l'humidité et peuvent s'oxyder.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • Séparer les aimants de grande taille, notamment les billes, par des intercalaires en carton. • Éviter d'une façon générale les collisions entre aimants ainsi que les sollicitations mécaniques répétées (par ex. les coups).
	Résistance à la température
	<p>Les aimants en néodyme s'utilisent à une température maximale de 80 °C. Au-delà de cette température, les aimants en néodyme perdent durablement une partie de leur force d'adhésion.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas utiliser les aimants aux endroits exposés à de fortes chaleurs.

4.6 Consignes concernant le transport

	Fret aérien
	<p>Les champs magnétiques issus d'aimants improprement emballés peuvent influencer les instruments de navigation des avions. Dans le pire des cas, ils peuvent engendrer des accidents.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • Expédier par avion les aimants uniquement dans des emballages dotés d'un blindage magnétique suffisant.
	Colis postaux
	<p>Les champs magnétiques issus d'aimants improprement emballés peuvent perturber les trieuses de courrier et endommager les biens fragiles dans d'autres colis.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser des cartons de dimensions généreuses et placer les aimants au centre du colis en se servant de matériaux de remplissage. • Agencer les aimants au sein d'un même colis de sorte que leurs champs magnétiques se neutralisent mutuellement. • Utiliser si nécessaire des plaques en acier pour blinder le champ magnétique. • L'expédition par avion est soumise à des règles plus strictes : observer l'avertissement « Fret aérien ».



LE COFFRAGE



NOE-Schaltechnik Georg Meyer-Keller GmbH + Co. KG

Kuntzestr. 72, 73079 Süssen
T + 49 7162 13-1
F + 49 7162 13-288
info@noe.de
www.noe.de
www.noeplast.com

Belgique
NOE-Bekistingtechniek N.V.
info@noe.be
www.noe.be

France
NOE-France
info@noefrance.fr
www.noefrance.fr

Pays-Bas
NOE-Bekistingtechniek b.v.
info@noe.nl
www.noe.nl

Autriche
NOE-Schaltechnik
noe@noe-schaltechnik.at
www.noe-schaltechnik.at

Pologne
NOE-PL Sp. Zo.o.
noe@noe.com.pl
www.noe.com.pl

Suisse
NOE-Schaltechnik
info@noe.ch
www.noe.ch