

# NOEplast PUR A65

## Technisch Informatieblad (stand 09.24)



### Eigenschappen en toepassing

NOEplast PUR A65 is een koudhardende tweecomponenten vloeibare kunststof op basis van polyurethaan. Het is vrij van oplosmiddelen en kwik.

NOEplast PUR A65 wordt vooral gekenmerkt door zijn hoge duurzaamheid bij gebruik als mal voor de productie van betonproducten.

De lage viscositeit vergemakkelijkt het gietproces.

### Technische gegevens

Mengverhouding (component A : B):	100 : 45 (in gewichtsdelen)
Verwerkingstemperatuur:	+18°C - + 30°C
Potlife (100g+45g mix bij 25°C):	30 min.
Tijd tot gel (100g+45g batch bij 25°C):	35 min. (+/- 5 min.)
Vroegste ontvormbaarheid:	24 u
Volledige mechanische belasting:	3-4 dagen
Soortelijk gewicht van component A:	ongeveer 1,31 kg/dm <sup>3</sup>
Kleur component A:	grijs
Soortelijk gewicht van component B:	ca. 1,13 kg/dm <sup>3</sup>
Kleur van component B:	licht amberkleurig tot witachtig
Soortelijk gewicht van het mengsel:	ca. 1,29 kg/dm <sup>3</sup>
Hardheid (DIN 3s) volgens EN ISO 868:	ongeveer 65 Shore A (+/- 5)
Scheursterkte volgens EN ISO 527:	ongeveer 2,9 MPa
Rek bij breuk volgens EN ISO 527:	ca. 90 %
Scheursterkte volgens EN ISO 34:	ca. 13 N/mm
Hittebestendigheid (onder beton):	ca. 65 °C
Lineaire krimp:	ca. 0,2 %
Kleur:	grijs
Houdbaarheid (met gesloten verpakking):	6 maanden (droog en vorstvrij bewaren)

De waarden zijn typische richtwaarden.  
Optimale opslag bij temperaturen tussen 20°C en 25°C.

### **Verpakkingseenheden**

Mengverhouding NOEplast PUR A65: 100 delen A component op 45 delen B component

26,1 kg verpakkingseenheid (circa 20 liter):

**Artikelnr. 569528** A-component 18 kg (blik met deksel)

**Artikelnr. 569529** B-component 8,1 kg (plastic bus)

5,9 kg verpakkingseenheid (circa 4,5 liter):

**Artikelnr. 569530** A-component 4 kg (blik met deksel)

**Artikelnr. 569531** B-component 1,9 kg (plastic bus)

### **Verwerkingsinstructies**

Voor aanvang van de werkzaamheden zijn de volgende materialen nodig:

- NOEplast ontkistingswas F voor gietmodellen 5 liter (artikelnummer 569401)
- Handschoenen en veiligheidsbril tegen spatten
- Kwast voor het aanbrengen van lossingswas op de gietvorm
- Perslucht om overtollige was weg te blazen indien nodig
- Roergarde met zware snoerboormachine of stucmenger;  
(een schijfvormige roergarde is aan te bevelen om luchtinsluiting te verminderen)
- Thermometer om de omgevingstemperatuur te meten

### **Oppervlak en voorbereiding**

Het af te vormen model moet absoluut droog, schoon en stofvrij zijn. Afhankelijk van het absorptievermogen van het oppervlak raden we aan de NOEplast vloeibare ontkistingswas F in 2-3 dunne lagen met een kwast aan te brengen. Blaas indien nodig overtollige was op een oneffen oppervlak weg met perslucht en blaas dan lichtjes na tot er een gelijkmatige waslaag is ontstaan.

Het af te vormen model moet rondom worden voorzien van een omranding welke zo ruim moet worden geplaatst dat de zijkanten en rug/bodem van de te maken mal minimaal 8-10 mm dik worden. Omdat de gietmassa lange tijd vloeibaar is, moet het af te vormen model absoluut vloeistofdicht worden gemaakt en zuiver vlak worden opgesteld om ongewenste lekkage of overlopen van de gietmassa te voorkomen.

### **Omgevingstemperatuur**

Verwerking en uitharding moeten plaatsvinden bij een omgevingstemperatuur van ten minste 18°C; de componenten moeten voor verwerking ook op deze temperatuur zijn.

## **Mengen en gieten**

Roer component A langzaam, zonder lucht in te sluiten, tot een homogene massa is verkregen. Voeg vervolgens component B toe. De volledige inhoud van het blik met component B moet worden toegevoegd aan component A, er mogen geen resten achterblijven.

Roer het mengsel goed door totdat een homogene massa is verkregen door met een lage snelheid te mengen met een boormachine of stucmenger met de schijfvormige roergarde. Het wordt aanbevolen om het mengsel na het doormengen in een schone emmer te gieten en dan nogmaals kort te mengen.

Probeer tijdens het mengen de roerschijf zo ver mogelijk onder het oppervlak van de gietmassa te houden om luchtinsluiting te beperken.

Gedeeltelijk mengen van de gietmassa wordt afgeraden, maar kan desgewenst wel door het mengsel zorgvuldig af te wegen in gewichtsdelen in een verhouding van 100:45. Geopende verpakkingen moeten onmiddellijk na gebruik opnieuw worden afgesloten.

Vanaf het moment dat het product is gemengd, is er maximaal 20 minuten verwerkingstijd. Het materiaal moet ongeveer 24 uur in de gietvorm uitharden. Verwijder vervolgens het gegoten product en laat dit onbelast verder uitharden. Na nog eens 48-72 uur is het product klaar voor gebruik.

Bij gebruik van de gietmassa voor de productie van structuurmatten die vervolgens in een bekisting worden aangebracht, moet de achterkant van de mat stof- en eventueel vetvrij worden gemaakt.

Als er kleine luchtbelletjes op het oppervlak zitten, schuur deze dan weg om bij het lijmen een goede hechting van de mat op de bekisting te garanderen.

De matten kunnen worden gelijmd met NOEplast mattenlijm (artikelnummer 569513)

De gietvorm en het gereedschap kunnen worden gereinigd met aceton of thinner.

## **Veiligheidsinstructies**

Bescherm huid en ogen tegen vloeistofspatten. Raadpleeg het bijbehorende DIN-veiligheidsinformatieblad.

Dit technische informatieblad dient alleen als verwerkingsinstructie. Het dekt niet alle toepassingsgevallen. Voorafgaande praktijktesten worden aanbevolen.

Dit informatieblad vervangt alle voorgaande informatiebladen voor NOEplast PUR A65.