

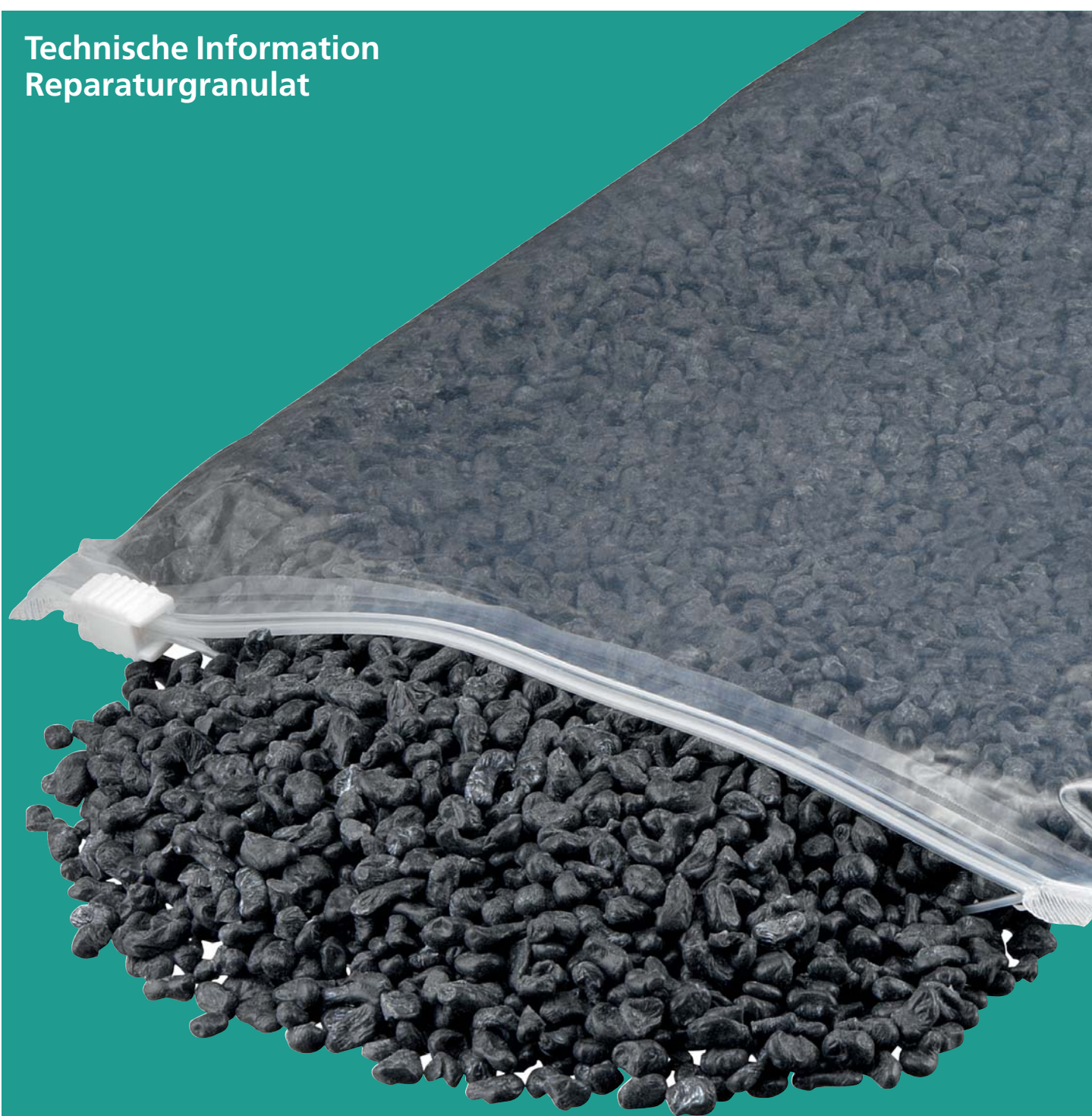


DIE SCHALUNG

NOE[®] repair

Stand: 08.2012

**Technische Information
Reparaturgranulat**



Technische Information

NOErepair Reparaturgranulat



Schmelzklebstoff

- NOErepair Reparaturgranulat, grau, Teil-Nr. 844070
- NOErepair Reparaturgranulat, braun, Teil-Nr. 844071

Auftragsgeräte

- Heizpistole MS 200
Teil-Nr. 397041
- Heizpistole HM 710
Teil-Nr. 844080

Einsatzbereiche

Reparatur von NOEform-Schalbelägen (Reparaturgranulat braun) und NOEboard-Schalbelägen (Reparaturgranulat grau)

Eigenschaften

- Sehr gute Thermostabilität, elastisch.
- Der Schmelzklebstoff hat das Prüfzertifikat nach UL 94V-O.
- Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den BGA- und/oder FDA-Richtlinien für die Umverpackung von Lebensmitteln.

Beschreibung

- Typ:
Basis Polyamid
- Farbe:
grau oder braun
Geringfügige farbliche Unterschiede der Schmelzklebstoffe stellen kein Qualitätsmerkmal dar.
- Beschaffenheit:
Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrstoffverordnung entfällt.

Technische Daten

- Erweichungspunkt:
ca. 140 °C Ring und Kugel
- Wärmestandfestigkeit:
ca. 110 °C (nach WPS 68,
Scherbelastung 100 g/cm²
Klebefläche)
- Viskosität:
ca. 3500 mPas bei 190 °C
(Brookfield)
- Dichte:
ca. 1,00 g/cm³
- Festkörpergehalt:
100 %
- Verarbeitungstemperatur:
180–210 °C
- Offene Zeit:
ca. 40 s, abhängig vom Werkstoff
und von der Auftragsmenge,
(Raupenauftrag Ø 3 mm, 180 °C),
Werkstoff Buche (4 mm dick).

- Abbindezeit:
ca. 20 s, abhängig von der
Isolier-Wirkung der Materialien,
Auftragsart und Werkstoff
(s. a. offene Zeit)
- Abmessungen:
Granulat, lose geschüttet
- Lieferform:
Beutel à 1 kg
Sack à 20 kg

Lagerung

Lagerfähigkeit 18 Monate bei Innenraumklima (DIN 50010) und in umgekehrter Originalverpackung. Hitze (z. B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

Verarbeitungshinweise

- Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.
- Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen.
- Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.
- Polyamide stehen mit der Luftfeuchtigkeit im Gleichgewicht.
- Die aufgenommene Feuchtigkeit kann zum Schäumen (Dampfbildung) beim Aufschmelzen der Polyamide führen. Wir empfehlen, die Verpackung nach jeder Entnahme wieder gut zu verschließen und bei Bedarf den Schmelzklebstoff vor der Verarbeitung 48 Std. bei ca. 50 °C zu trocknen.
- Bei Verarbeitung in offenen Schmelzbehältern können Polyamid-Schmelzklebstoffe bei längerer Luftsauerstoffeinwirkung zur Oxydation (Farbvertiefung, in extremen Fällen Hautbildung) neigen.
- Durch Abdecken der Schmelze in Tankschmelzgeräten mit einem Polster aus trockenem Schutzgas (z. B. Stickstoff) oder Betreiben druckluftbetriebener Auftragsgeräte mit Schutzgas, kann die Oxydation vermieden werden.
- Zum Betonieren der mit dem NOErepair Reparaturgranulat reparierten Schalelemente empfehlen wir NOE Trennmittel und Schalöle einzusetzen, da diese auf Verträglichkeit mit dem Reparaturgranulat getestet worden sind.

Sicherheitshinweise

- Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten!
- Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstelle sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.
- Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.
- Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen. Ein Absaugen der Schmelzklebstoffe wird empfohlen, insbesondere wenn Verarbeitungstemperaturen von über 200 °C angewendet werden.

Anmerkungen

- Technischen Informationen sollen nach bestem Wissen informieren. Der Inhalt ist jedoch nicht rechtsverbindlich.
- Technische Änderungen vorbehalten.
- Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche.
- Es gelten die Allgemeinen NOE Geschäftsbedingungen.

Stand: 09.2012

NOE-Schaltechnik
Georg Meyer-Keller GmbH + Co. KG
Kuntzestr. 72, 73079 Süssen
Telefon +49 7162 13-1
Telefax +49 7162 13-288
info@noe.de
www.noe.de