

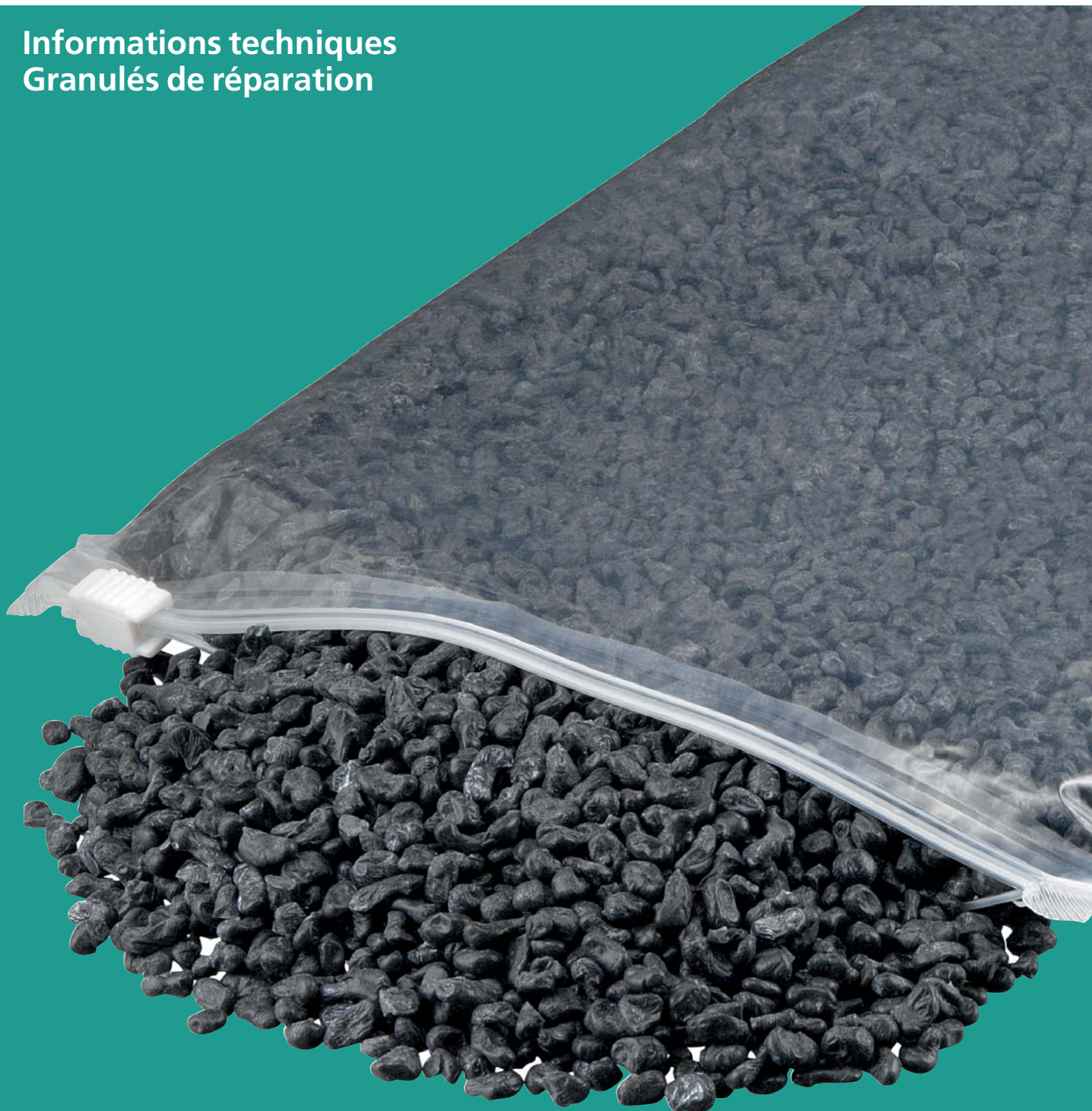


LE COFFRAGE

NOE[®] repair

Etat : 08.2012

Informations techniques
Granulés de réparation



Informations techniques

Granulés de réparation NOErepair



Colle thermofusible

- Granulés de réparation NOErepair, gris, n° de pièce 844070
- Granulés de réparation NOErepair, marron, n° de pièce 844071

Applicateurs

- Pistolet thermique MS 200 n° de pièce 397041
- Pistolet thermique HM 710 n° de pièce 844080

Domaines d'application

Réparation de revêtements de coffrage NOEform (granulés de réparation marrons) et de revêtements de coffrage NOEboard (granulés de réparation gris)

Caractéristiques

- Très bonne stabilité thermique, élastique.
- La colle thermofusible a obtenu le certificat de test selon UL 94V-O.
- Les matières premières utilisées répondent aux directives du BGA et de la FDA concernant le reconditionnement des denrées alimentaires.

Description

- Type : base polyamide
- Couleur : gris ou marron. Les faibles variations de couleur de la colle thermofusible n'en entament pas la qualité.
- Composition : les composants de la colle thermofusible sont inoffensifs. Aucun marquage particulier au sens de la réglementation allemande des substances dangereuses n'est nécessaire pour ce produit.

Données techniques

- Point de ramollissement : env. 140 °C par la méthode bille et anneau
- Résistance au fluage : env. 110 °C (selon WPS 68, cisaillement 100 g/cm² de surface encollée)
- Viscosité : env. 3500 mPa à 190 °C (Brookfield)
- Densité : env. 1,00 g/cm³
- Teneur en matières solides : 100 %
- Température d'application : 180 °C
- Temps d'application après ouverture : env. 40 s, en fonction du matériau et de la quantité appliquée, (application en boudin 3 mm, 180 °C), matériau hêtre (4 mm d'épaisseur).

- Temps de prise : env. 20 s, en fonction de l'effet isolant des matières, du type d'application et du matériau (cf. également temps d'application après ouverture)
- Dimensions : granulés, versés en vrac
- Conditionnement : sachet de 1 kg sac de 20 kg

Stockage

Stockable 18 mois à température ambiante (DIN 50010) et dans son emballage d'origine intact. Il convient d'éviter l'exposition à la chaleur (par ex. sous l'effet du soleil) qui peut causer la déformation de la colle thermofusible.

Consignes de traitement

- Les surfaces à encoller doivent être exemptes de poussière et de salissures, sans traces d'humidité, de graisse ou d'huile. Les plastifiants que l'on trouve dans les plastiques et peintures peuvent amoindrir la tenue du collage.
- Appliquer la colle thermofusible par points, en pellicule ou boudin.
- Exercer une brève pression permet d'augmenter la solidité du collage.
- Les polyamides sont en équilibre avec l'humidité de l'air.
- L'humidité absorbée peut favoriser la formation de mousse (vapeurs émanantes) lors de la fusion des polyamides. Nous recommandons de bien refermer l'emballage après chaque extraction de produit et, si nécessaire, de faire sécher la colle thermofusible pendant 48 heures à env. 50 °C avant emploi.
- Lorsque la fonte a lieu dans des cuves à fusion ouvertes, les colles thermofusibles à base de polyamide ont tendance à s'oxyder au contact prolongé de l'air (accentuation de la couleur, formation d'une croûte dans certains cas extrêmes).
- Il est possible d'éviter l'oxydation en recouvrant la masse en fusion à l'intérieur du réservoir de l'applicateur par une couche de gaz de protection sec (par ex. de l'azote) ou en se servant d'applicateurs à air comprimé avec un gaz de protection.
- Pour le bétonnage des éléments de coffrage réparés à l'aide des granulés de réparation NOErepair, nous recommandons d'utiliser de l'huile NOE ou d'autres huiles de décoffrage dont la compatibilité avec les granulés de réparation a été testée.

Consignes de sécurité

- Respecter les consignes de la notice de service des applicateurs.
- Attention : brûlant ! La colle thermofusible et la buse de l'applicateur atteignent des températures élevées pouvant provoquer des brûlures en cas de contact par inadvertance. Dans de tels cas, rincer sans attendre abondamment à l'eau froide pour refroidir rapidement les parties dont l'épiderme est lésé et consulter éventuellement un médecin.
- Même en respectant la température de traitement préconisée, les colles thermofusibles dégagent des vapeurs qui peuvent s'avérer incommodes. En cas de dépassement de la température de traitement préconisée pendant une durée prolongée, les vapeurs peuvent causer chez certaines personnes une irritation des muqueuses.
- Prévoir de ventiler suffisamment les lieux en cas d'application de grandes quantités de colle thermofusible au sein de locaux exigus. Il est recommandé d'aspirer les colles thermofusibles, notamment lorsque les températures de traitement dépassent 200 °C.

Remarques

- Les informations techniques sont élaborées au mieux de nos connaissances, leur contenu n'a toutefois pas caractère légalement contraignant.
- Sous réserve de modifications.
- Nous recommandons dans tous les cas de figure de procéder à des propres tests.
- Les conditions générales de NOE s'appliquent.

Etat : 08.2012

NOE-Schaltechnik
Georg Meyer-Keller GmbH + Co. KG
Kuntzestr. 72, 73079 Suessen
Allemagne
Telefon +49 7162 13-1
Telefax +49 7162 13-288
info@noe.de
www.noe.de